



Maßgeschneiderte Kranlösungen
aus dem Baukasten
für Tragfähigkeiten bis 2000 kg

ABUS
MEHR BEWEGEN.

HB-System

ABUS HB-System im Einsatz – Leistung für alle Fälle





Kranlösungen aus einer Hand die Krananlage...

Das HB-System gehört zu den erfolgreichen Ideen in der Hebe- und Fördertechnik. Es verbindet die Qualitäten eines stationären Hebezeugs mit der Mobilität eines Laufkrans – und das auf ökonomische Art und Weise.

Schließlich sind bei ABUS alle Voraussetzungen für die Entwicklung des HB-Systems im eigenen Hause vorhanden: die Erfahrung mit Hebezeugen und Laufkranen genauso

wie hochwertige Fertigungstechnik und nicht zuletzt das Engagement für immer mehr Erleichterung und Menschlichkeit am Arbeitsplatz. Aufgabe für ABUS war und ist, das HB-System mit so vielen Vorteilen wie nur möglich auszustatten – und das möglichst preisgünstig. Jeder, der am Arbeitsplatz, im Lager, in Werkstatt oder Produktion Hilfe beim Heben und Transportieren von Lasten braucht, soll ABUS

HB-Anlagen einsetzen und sich auch leisten können.

Heute repräsentiert das ABUS HB-System in Technik, Wirtschaftlichkeit, Flexibilität, Qualität und auch Arbeitsplatzfreundlichkeit eine Leistungsvielfalt, der die volle Anerkennung des Marktes gehört. Das Erfolgsrezept hierfür ist, Anwenderwünsche individuell zu erfüllen.



ABUS Einträgerkran EHB

... und die passende Oberkonstruktion

Unabhängig davon, wie Ihre Deckenkonstruktion aussieht oder wenn ein separater Stahlbau erforderlich ist, das HB-System bietet für nahezu jede Gegebenheit eine passende Befestigungslösung.

Ob als standardisierte Oberkonstruktion, mit kurzen Lieferzeiten, oder als individuell ausgelegter Stahlbau, Sie benötigen nur einen Ansprechpartner – ABUS.

Ausführliche Informationen und Lösungsbeispiele finden Sie in unserer Broschüre HB-Oberkonstruktionen.



ABUS Zweiträgerkran ZHB

ABUS HB-System

Vorteile, mit denen Sie aus dem Vollen schöpfen



ABUS Einseitenbahn



ABUS Einträgerkran EHB



ABUS Zweiträgerkran ZHB

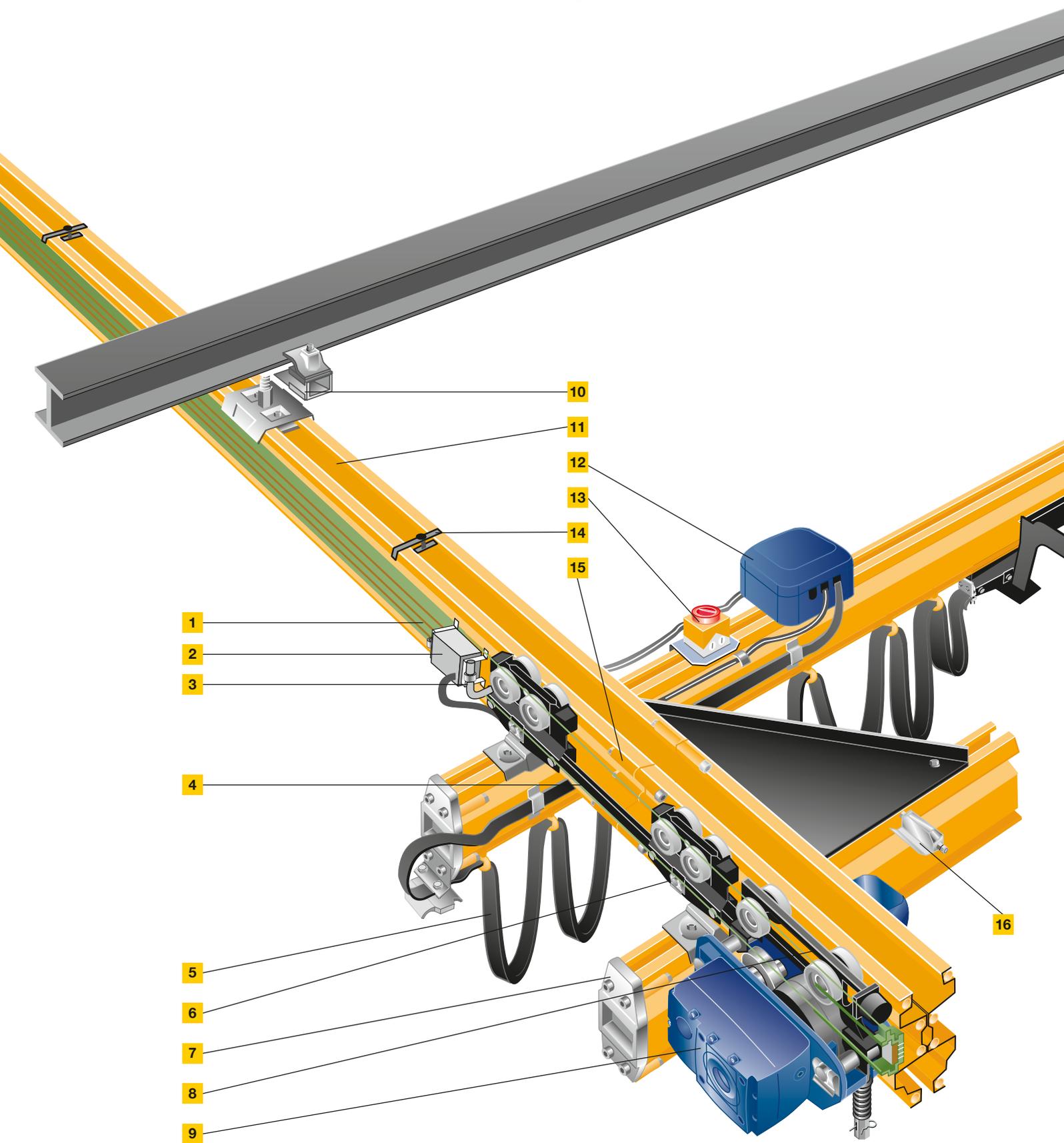
Die konstruktiven und praktischen Vorteile des ABUS HB-Systems bedeuten handfeste Nutzenvorteile für Anwender und Anwendungen:

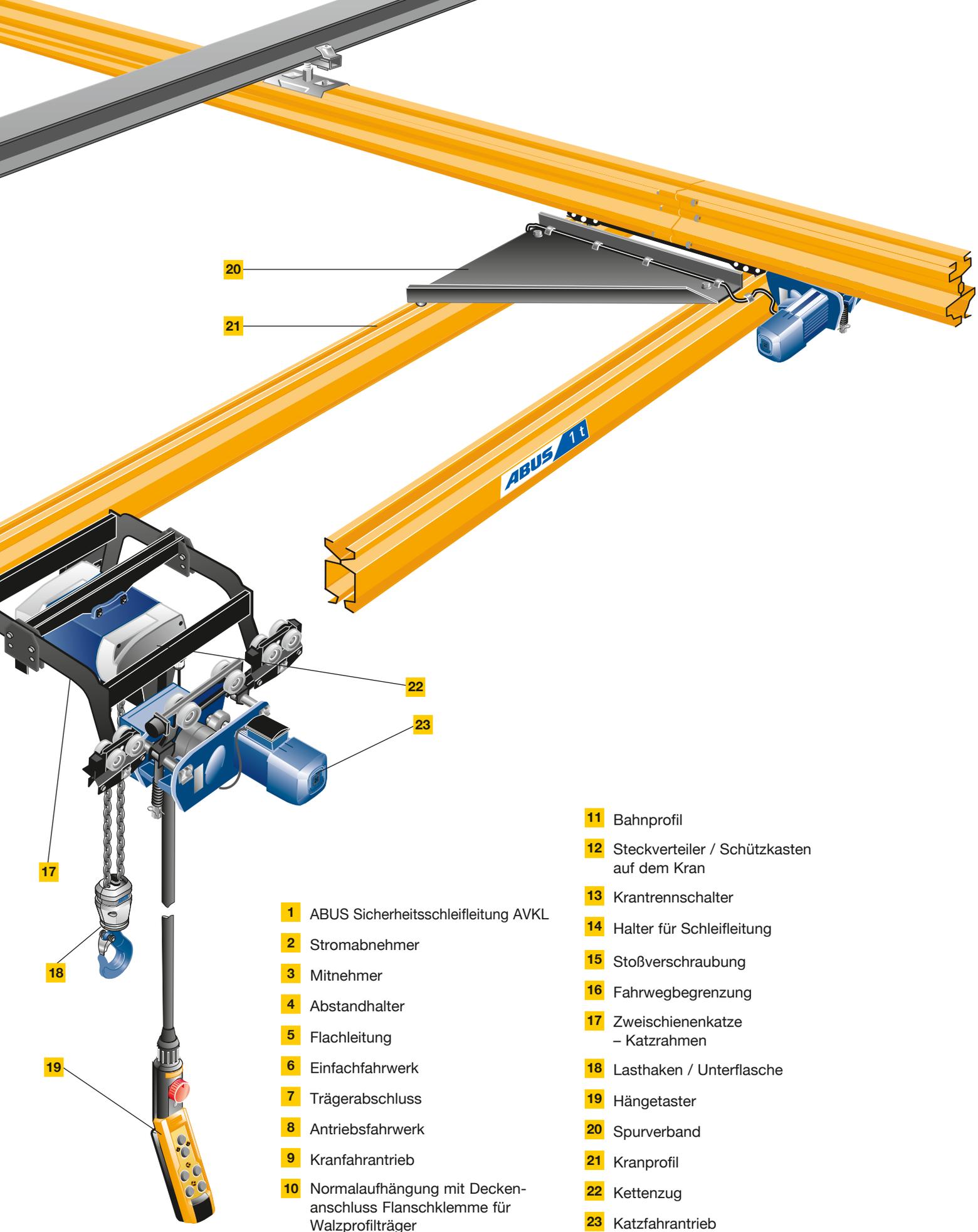
- Die Konzeption als Baukastensystem erlaubt eine maßgeschneiderte und zugleich ökonomische Verwirklichung von Anwendungslösungen.
- Durch die Vielfalt der Aufhängungsvarianten sind Installationen auch unter Bedingungen machbar, die „man kaum für möglich gehalten hätte“.
- Die Tragfähigkeit ist individuell wähl- und oft auch ausbaubar: bis 2000 kg.
- Die Beschränkung der Bauteile auf ein Minimum vereinfacht die Montage, spart Zeit und hilft Fehler vermeiden – gerade auch bei der Selbstmontage durch eigene Fachkräfte.
- Spezielle Werkzeuge sind zur Montage nicht erforderlich.
- Die ABUS-typischen, verwechslungsfreien Steckverbindungen machen sogar die Elektroinstallation schnell und sicher.
- Die Vielfalt an elektrischer Unterstützung, die ABUS Fahrantriebe und Hebezeuge zu bieten haben, bringen nicht nur Rationalität, sondern auch Sicherheit mit sich – durch hohe Fahrkultur, sanftes Anfahren bzw. Heben, ruckfreies Umschalten usw.
- Hinzu kommt das vorteilhafte Zusammenspiel aller System-Komponenten. So trägt zum Beispiel die besonders niedrige Bauart des ABUS Elektro-Kettzugs, in Verbindung mit der Zweischienenkatze des HB-Systems (Bauarten Zweischienenbahn, ZHB, ZHB-X, ZHB-I oder ZHB-3), zu einer optimalen Raumnutzung und Zugewinn an höchster Hakenstellung bei.
- Die prinzipiellen Vorteile des ABUS HB-Systems behalten ihren Wert auch für die Zeit nach der ersten Installation: Änderungen, Modernisierungen, Aufrüstungen und auch Wartungsarbeiten lassen sich rationell und kostengünstig verwirklichen.

ABUS HB-System Lieferprogramm

Bewegung	Bauart	Abbildung	Tragfähigkeit bis	Max. Kranträgerlänge
Linearer Transport	Einschienbahn		2.000 kg	-
	Zweischienbahn		2.000 kg	-
Flächendeckender Transport	Einträgerkran EHB		500 kg	10,0m
			800 kg	10,0m
			1.000 kg	9,0m
			1.250 kg	3,3m
	Einträgerkran EHB-X (aufgebockter Kran)		500 kg	8,0m
			800 kg	8,0m
			1.000 kg	7,3m
	Einträgerkran EHB-I (an Kranbahn aus Walzprofilen)		500 kg	10,0m
			800 kg	10,0m
			1.000 kg	9,0m
	Zweitträgerkran ZHB		1.000 kg	12,0m
			1.600 kg	10,3m
			2.000 kg	8,9m
	Zweitträgerkran ZHB-X (aufgebockter Kran)		1.000 kg	8,0m
			1.600 kg	7,0m
			2.000 kg	7,0m
	Zweitträgerkran ZHB-I (an Kranbahn aus Walzprofilen)		1.000 kg	12,0m
			1.600 kg	10,3m
			2.000 kg	8,9m
	Zweitträgerkran ZHB-3 (Kran auf drei Bahnsträngen)		250 kg	22,0m
500 kg			21,0m	
800 kg			21,0m	
1.000 kg			15,0m	

Die Bauteile des ABUS HB-Systems





- 1** ABUS Sicherheitsschleifleitung AVKL
- 2** Stromabnehmer
- 3** Mitnehmer
- 4** Abstandhalter
- 5** Flachleitung
- 6** Einfachfahrwerk
- 7** Trägerabschluss
- 8** Antriebsfahrwerk
- 9** Kranfahrantrieb
- 10** Normalaufhängung mit Deckenanschluss Flanschklammer für Walzprofilträger

- 11** Bahnprofil
- 12** Steckverteiler / Schützkasten auf dem Kran
- 13** Krantrennschalter
- 14** Halter für Schleifleitung
- 15** Stoßverschraubung
- 16** Fahrwegbegrenzung
- 17** Zweischielenkatze – Katzrahmen
- 18** Lasthaken / Unterflasche
- 19** Hängetaster
- 20** Spurverband
- 21** Kranprofil
- 22** Kettenzug
- 23** Katzfahrantrieb

ABUS HB-System Erfolgreiche Profilierung

Profilschienen:
a) HB160
b) HB200
c) HB250



Besondere Kennzeichen: Innenläuferprofile

Der komplette Traglastbereich des ABUS HB-Systems bis 2000 kg wird durch drei Profiltypen abgedeckt.

Alle Profile bestehen aus zwei kaltgewalzten Halbschalen, die zu einem hochwertigen Innenläuferprofil zusammenschweißt werden. ABUS hat sich für Innenläuferprofile entschieden, weil sie einen

wirkungsvollen Fahrwerkschutz und zudem Wartungsvorteile bieten. Und noch zwei weitere wichtige Vorteile haben sie aufzuweisen: Durch ihre günstigen Querschnitseigenschaften lassen sich große Aufhängeabstände realisieren – auch im höheren Traglastbereich. Mit hochwertigen Schraubenverbindungen wird eine hohe Stoßdeckung und damit Belastbarkeit gesichert.

Beide Vorteile verringern den Aufwand für die Installation des ABUS HB-Systems erheblich und erhöhen seine Produktivität. Und sie erleichtern die Arbeit: Das Verfahren von Kranen und Katzen ist im Handbetrieb mit wenig Kraftaufwand möglich.



Meisterwerk: Die Aufhängung

Der Aufhängung haben die ABUS Ingenieure besonders viel Aufmerksamkeit geschenkt. Mit gutem Grund: Die Qualität der Aufhängung und ihrer Anschlusselemente sichert die Qualität des HB-Systems und seiner Verfügbarkeit insgesamt. Zur Befestigung der ABUS HB-Anlagen werden ausschließlich Aufhängungen mit Kugelgelenken verwendet. Sie sind niedrigbauend und höhenverstellbar und damit besonders anpassungsfähig. Sie entlasten die Decken- und Gebäudekonstruktion, indem Pendelbewegungen die Horizontalkräfte des Kranbetriebes dämpfen.



Innenläuferprofil
mit Fahrwerk

Zur Befestigung an der Deckenkonstruktion oder an anderen Hallenelementen stehen eine ganze Reihe unterschiedlicher Anschlussmöglichkeiten zur Verfügung. Deckenanschluss und Aufhängungsteil ermöglichen gemeinsam die Lösung des Problems mit dem ABUS HB-System unter nahezu allen Bedingungen.

ABUS HB-System

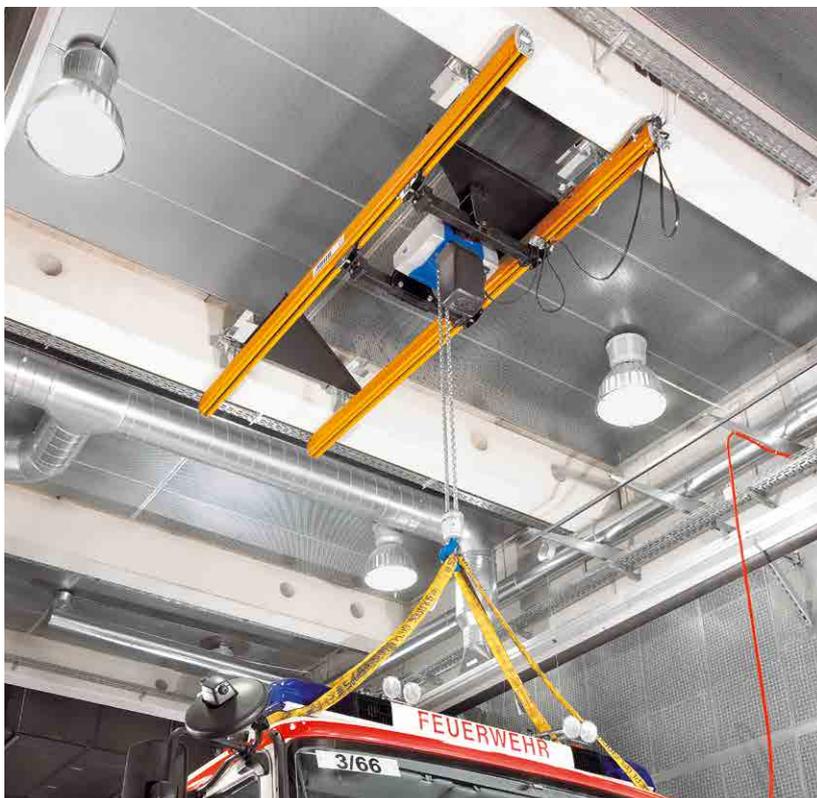
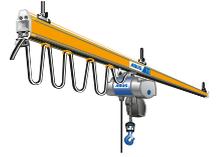
Variationen eines starken Angebots



ABUS Einschienenbahn

Linearer Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t

- Kurvenfahrten möglich
- Niedrige Bauhöhe
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)



ABUS Zweischienebahn

Linearer Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t

- Große Aufhängeabstände
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzuges zwischen den Bahnsträngen
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)



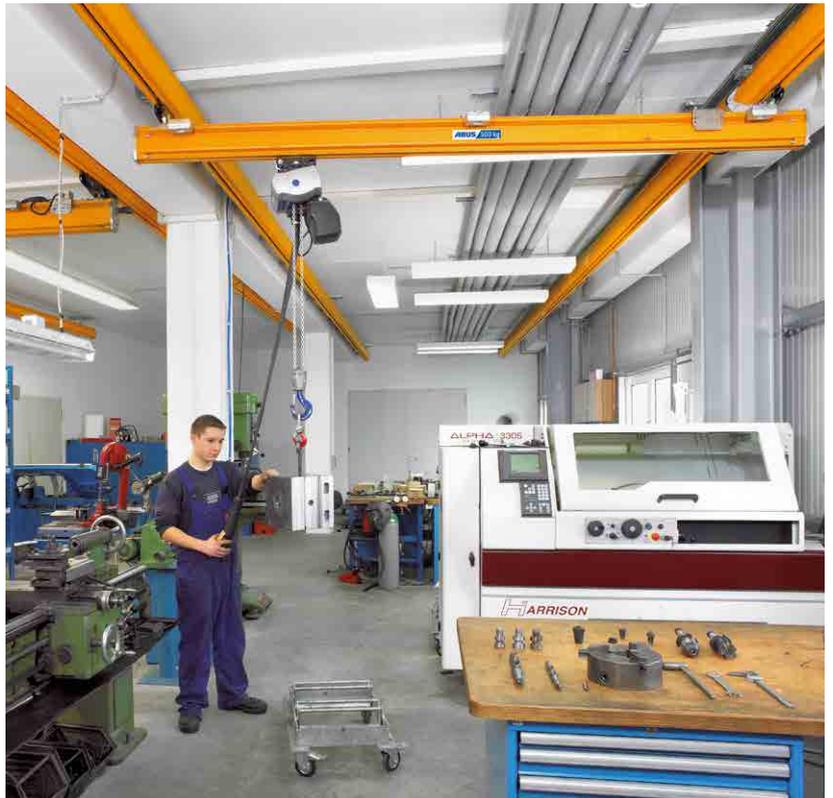
ABUS HB-System Variationen eines starken Angebots

ABUS Einträgerkran EHB



Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1,25 t
Kranträgerlänge: bis 10 m
 (je nach Tragfähigkeit)

- Sehr geringes Eigengewicht, ideal für Leichtbauhallen
- Sehr leicht von Hand verfahrbar
- Niedrige Bauhöhe
- Geringe Anfahrmaße
- Große Aufhängeabstände



ABUS Einträgerkran EHB-X



Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1 t
Kranträgerlänge: bis 8 m
 (je nach Tragfähigkeit)

- Optimale Ausnutzung der Raumhöhe durch aufgebockten Kran
- Sehr leicht von Hand verfahrbar
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Geringe Anfahrmaße
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)

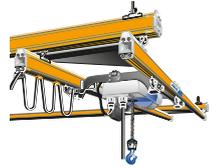




ABUS Zweiträgerkran ZHB

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 12 m
 (je nach Tragfähigkeit)

- Große Aufhängeabstände
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzuges zwischen den Kranträgern
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)



ABUS Zweiträgerkran ZHB-X

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 8 m
 (je nach Tragfähigkeit)

- Optimale Ausnutzung der Raumhöhe durch aufgebockten Kran
- Sehr niedrige Bauhöhe
- Große max. Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)



ABUS Zweiträgerkran ZHB-3

Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1,6 t
Kranträgerlänge: bis 22 m
 (je nach Tragfähigkeit)

- Große Kranträgerlängen möglich
- Niedrigere Bauhöhe im Vergleich zum Laufkran
- Große Aufhängeabstände
- Elektrisch verfahrbar
- Bedienung verfahrbar (Option)



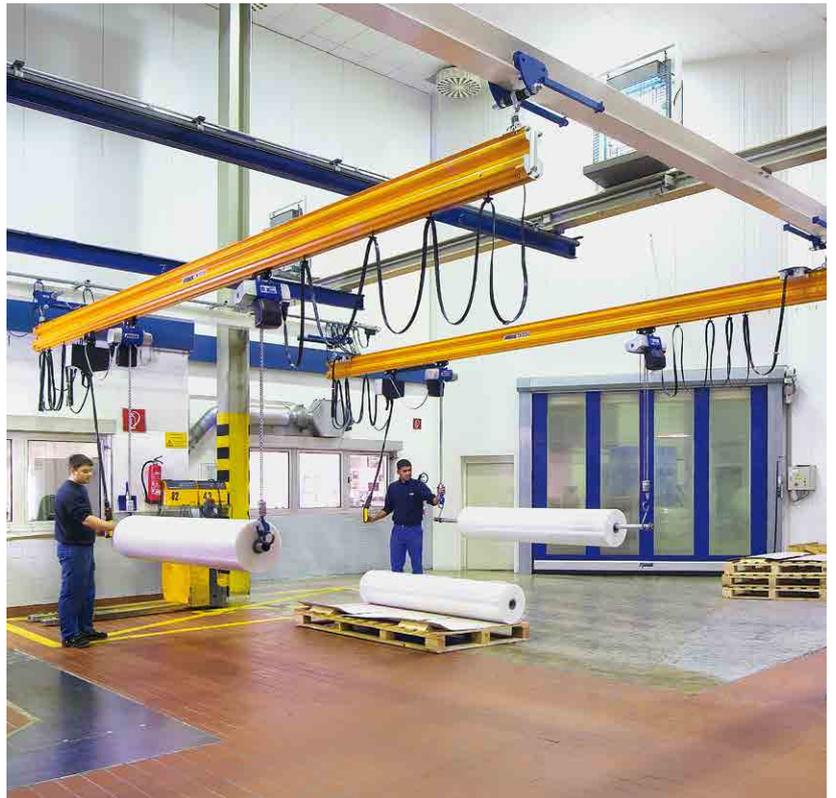
ABUS HB-System Variationen eines starken Angebots

ABUS Einträgerkran EHB-I



Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 1 t
Kranträgerlänge: bis 10 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Sehr geringes Eigengewicht, ideal für Leichtbauhallen
- leicht von Hand verfahrbar
- Kranbahn aus Standard-Walzprofilen
- Geringe Anfahrrmaße



ABUS Zweiträgerkran ZHB-I



Flächendeckender Transport
Tragfähigkeit: bis 2 t
Kranträgerlänge: bis 12 m
(je nach Tragfähigkeit)

- Hohe Tragfähigkeit
- Besonders günstige Hubhöhe durch Anordnung des Kettenzugs zwischen den Kranträgern
- Kranbahn aus Standard-Walzprofilen
- Elektrisch verfahrbar (Option)
- Bedienung verfahrbar (Option)



ABUS HB-System – Viel Kraft gehört dazu



Abb.
ABUCompact GM4

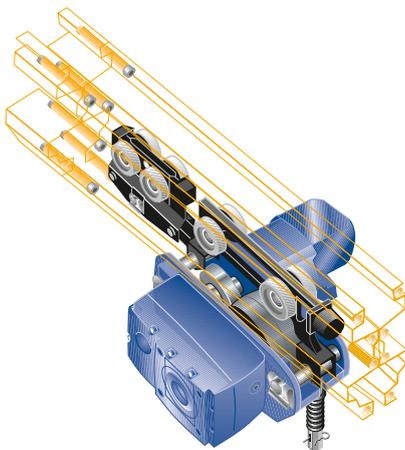
ABUS Fahrtriebe

Treibende Kraft des HB-Systems ist ganz nach Bedarf der ABUS Reibradantrieb HBF. Er zeichnet sich durch seine weichen Motor-kennlinien und durch seine sanften Anfahr- und Bremsbewegungen aus. Standardmäßig ist er immer mit je einer Haupt- und Feinfahr-geschwindigkeit ausgestattet. Nahezu unverzichtbar als hilfreicher und zuverlässiger Bestandteil des ABUS HB-Systems ist er bei Traglasten über 500 kg und Kranträgerlängen von mehr als 6 m. Durch seine kompakte Bauweise kann er in Verbindung mit Zweischi-enenkatzen in die Katze selbst integriert werden. So entstehen keine Katzanfahrmaßverluste.

ABUS Elektro-Kettenzüge

Kraftspender aller ABUS HB-Anlagen sind die ABUS Elektro-Kettenzüge ABUCompact. Frisches Design und ein überzeugendes technisches Konzept kennzeichnen die Hebezeuge der ABUS Kettenzug Generation ABUCompact. Die Kettenzüge GM2, GM4 und GM6 bieten Ihnen bei 3Ph/400 V in Verbindung mit HB-Anlagen zuverlässige Kraftpakete für Tragfähigkeiten bis 2000 kg in besonders niedriger Bauart für optimale Raumausnutzung und mit Feinhub für behutsames Heben und Senken auch empfindlicher Güter. Abgerundet wird die ABUCompact Baureihe durch den kleinen GMC. Mit stufenloser Hubgeschwindigkeit bei 100 oder 200 kg und anschlussfertiger Lieferung für die 230 V-Steckdose ist er der ideale Kettenzug für den flexiblen Einsatz zum Heben geringerer Lasten.

Sowohl bei ABUS Elektro-Ketten-zügen als auch bei ABUS Reibrad-fahrtrieben HBF sind ABULiner einsetzbar, die mit der Frequenzum-richtertechnik stufenlose Hub- und Fahrgeschwindigkeiten ermöglichen.



Der modulare Aufbau von Motor und Getriebe eröffnet die Plattform für ein umfangreiches Variantenangebot mit Hubgeschwindigkeiten bis zu 20 m/min oder FEM-Einstufungen bis 4 m – zu überzeugenden Preisen.

Hinzu kommen Vorteile, die der Praktiker besonders zu schätzen weiß: minimierter Wartungsaufwand durch Bremsbeläge mit besonders hohen Standzeiten (im Normalfall 1 Mio. Vollastbremsungen bis zum ersten Nachstellen), Lebensdauer-schmierung des Präzisionsge-triebes, nachstellbare Rutschkupp-lung, spezialgehärtete verschleiß-arme Kette, Steckverbindungen für sichere Montage bzw. Revision und vieles mehr.

Bei Einschienenkatzen werden sie sicher ins ABUS HB-Fahrwerk ein-gehängt und sind per Steckverbin-dung sofort betriebsbereit.



Die für ABUS HB-Anlagen einge-setzten ABUS Elektro-Kettenzüge werden – in Verbindung mit Zwei-schi-enenkatzen – ohne Aufhänge-bügel direkt in den Katzenrahmen eingebaut.

So können bei geringen Anschluss-höhen optimale Hakenstellungen erreicht werden.

Weitere Produktinformationen...

... zu den ABUS Leichtkransystemen und zu unserem gesamten Lieferprogramm schicken wir Ihnen gerne zu. Sie können diese auch direkt auf unserer Homepage einsehen und downloaden.



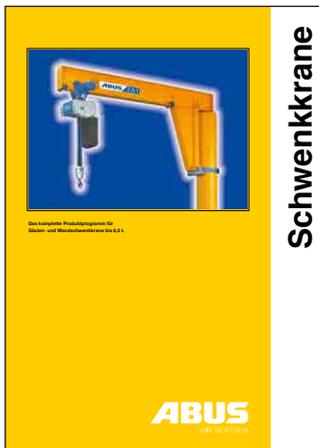
ABUS Imagebrochure



Programmübersicht



HB-Oberkonstruktionen



Schwenkkrane



Leichtportalkrane



Elektro-Kettenzüge

Ihre Anfrage schicken Sie bitte

per Fax an: 02261 37-90165

per E-Mail an: burkhard.lemmer@abus-kransysteme.de

Name: _____

Firma: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Datum: _____ Unterschrift: _____

Ihre Ansprechpartner sind:

Herr Sergej Heinz	Telefon: 02261 37 - 582	Fax: 02261 37 - 91101	E-Mail: sergej.heinz@abus-kransysteme.de
Herr Dietmar Klaas	02261 37 - 389	02261 37 - 90345	dietmar.klaas@abus-kransysteme.de
Herr Dirk Kurpat	02261 37 - 106	02261 37 - 90100	dirk.kurpat@abus-kransysteme.de
Herr Markus Steuer	02261 37 - 506	02261 37 - 90798	markus.steuer@abus-kransysteme.de
Herr Max Theis	02261 37 - 102	02261 37 - 90213	max.theis@abus-kransysteme.de